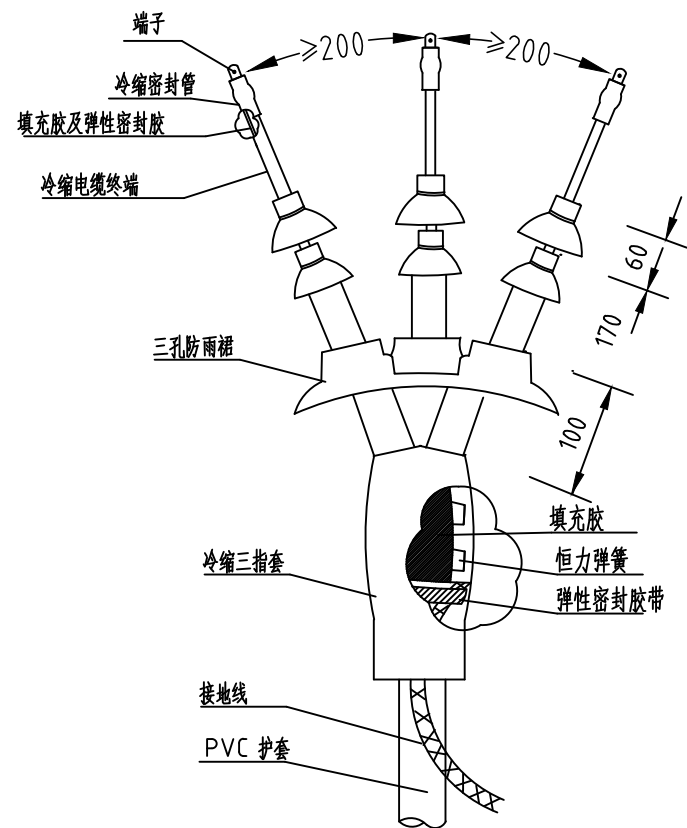
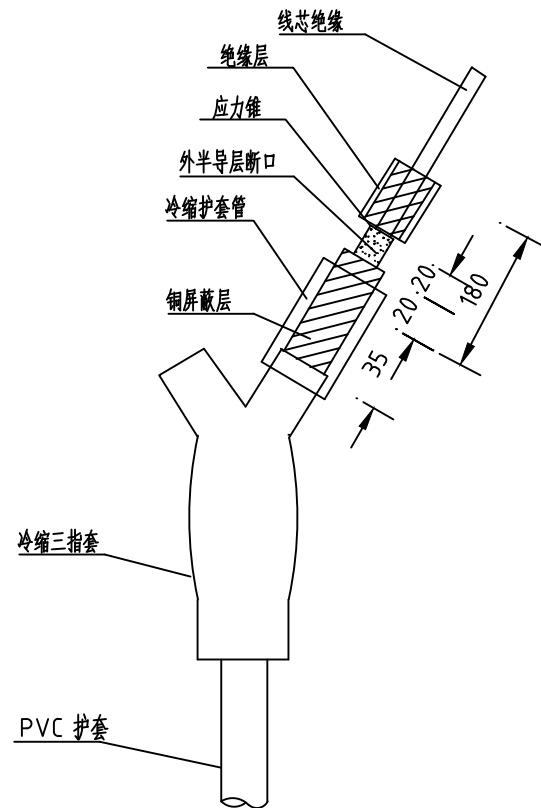


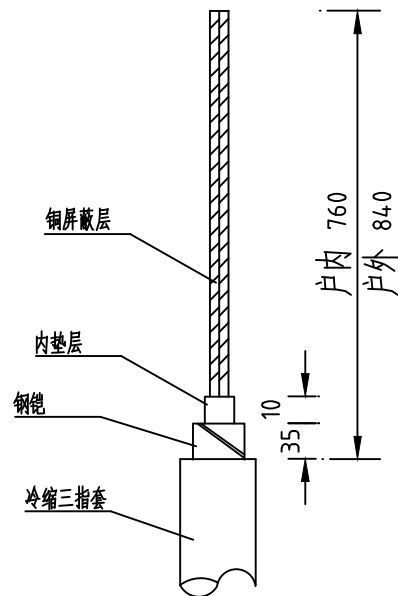
期				
日				
会				
签				
专				
业				
期				
日				
会				
签				
专				
业				



应力管安装简图



交联电缆冷缩型终端头



交联电缆终端剥切尺寸

1) 电缆预处理:

- a. 把电缆置于预定位置, 剥去外护套(25-240mm² 电缆剥开长度: 户外为840mm, 户内为760mm; 300-400mm² 电缆剥开长度: 户外为870mm, 户内为780mm)。
- b. 外护套端口往上量取35mm长的钢铠, 用铜丝捆绑固定, 其余剥除。从钢铠断口往外, 留取10mm内护套, 其余剥除, 切掉填充物, 分开芯线。从芯线顶端向下量取铜屏蔽, 户外量取端子孔深+5mm+245mm, 户内量取端子孔深+5mm+180mm, 用PVC胶带标记, 剥除量取的铜屏蔽。从铜屏蔽上端, 在外半导层上留有取20mm, 用PVC缠绕标记, 其余剥除。从芯线端部剥去长度为端子深+5mm的绝缘层, 在绝缘层断口处, 用界刀切出45度坡口。在外半导层端口处, 用刀削出45度坡口, 紧挨端口在绝缘层上缠绕3层PVC胶带, 保护绝缘层。用砂纸把坡口打磨光滑。解掉PVC胶带。用电缆清洁纸擦净绝缘层和铜导线, 用锯条及砂纸打磨钢铠, 去掉防锈漆, 用砂纸打磨钢铠和铜屏蔽。

2) 接地线安装

- c. 把地线末端插入三芯电缆分叉处, 将地线绕包三相铜屏蔽一周后引出, 用恒力弹簧卡紧地线。再把地线拉直, 反折一次, 用恒力弹簧固定在钢铠上接地。

3) 绕包填充胶和密封胶

- d. 在恒力弹簧上缠绕两层PVC胶带, 保证弹簧不会松脱。在电缆三叉口处用填充胶带绕包若干层, 填实。用PVC胶带缠绕一圈覆盖在密封胶带上。用填充胶填平两个恒力弹簧之间的间隙。在恒力弹簧下面约35mm处缠绕一层弹性密封胶, 地线放置于上面, 然后再缠绕一层弹性密封胶覆盖在接地线上面。

4) 安装绝缘冷缩三指套

把冷缩三指套放到电缆根部, 先分别逆时针抽掉三芯指套的三芯指端塑料支撑条, 自然收缩, 然后自然收缩根部。

5) 安装冷缩护套管

- e. 将冷缩护套管分别套入三芯电缆。在三相使护套管重叠在三指套各分支上20mm处, 逆时针抽掉塑料支撑条, 让其自然收缩。

6) 安装冷缩终端

- f. 户外从外半导层断口向内量取50mm (户内40mm) 分别用不同颜色的PVC胶带缠绕标记作为冷缩终端头安装基准。在主绝缘表面均匀涂抹硅脂, 套入冷缩终端头, 定位于PVC标识带处。逆时针抽掉塑料支撑条, 使终端自然收缩。

7) 压接导电端子

- g. 压接端子。用电缆清洁纸清擦绝缘层。用填充胶带填平接线端子与主绝缘之间的空隙。

8) 安装冷缩密封管

- h. 分别在各相套进冷缩密封管, 抽出塑料支撑条, 使密封管自然收缩。

9) 本工程所用电缆头型号规格须与所接设备电缆接口相匹配, 且应通过符合国家有关行业技术标准试验, 方可使用。

广东拓杰机电工程有限公司				珠海科技学院10kV变配电增容		工程	施工图	设计阶段
批准	李雷	设计	陈书	10kV冷缩终端头施工图				
审核	李雷	CAD 制图						
校核	陈书	比例						
		日期	2021.10.29	图号	TJZH21-P1004-D0101-11			